



Siems & Klein spol. s r. o.

AUTOSERVISNÍ TECHNIKA - PRODEJ, SERVIS, LEASING
Krajní 1230, 252 42 Jesenice u Prahy, Praha - západ
Tel.: 608 98 39 68 (M. Bednář), 27201 6911, fax 27201 6944
martin.bednar@siems-klein.cz www.siems-klein.cz

GYS (výrobce Francie)

invertorový synergicky řízený svařovací přístroj

1. 021983 **GYS NEOPULSE 270-T2**, impulsní invertorový synergicky řízený svařovací přístroj pro svařování různých materiálů především tenkých plechů ocelových, nerezových nebo hliníkových, použití také pro MIG-letování / tvrdé pájení, představuje nejmodernější technologii PULSE & PULSE IN PULSE pro svařování různých materiálů především tenkých plechů ocelových, nerezových nebo hliníkových, hodí se také pro MIG-letování a tvrdé pájení vysokopevnostních ocelí drátem CuSi3 a CuAl8 v karosárnách, precizní dynamika a stabilita svařovacího oblouku, vynikající kvalita svárů i v těžko přístupných místech svařování tenkých plechů (např. hliníkových tl. 0,8 mm) jen s minimální deformací (15 A), barevný displej (145 mm), rychlá navigace pomocí 2 potenciometrů (stlačení i otáčení), MIG/MAG - svařování ocel Ø 0,6/0,8 / 1,0 mm, nerezová ocel Ø 0,8/1,0 mm, hliník Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 mm, MIG - pájení, pájky CuSi a CuAl Ø 0,8 / 1,0 mm, svařovací data lze ukládat na SD kartu, 230 V / 400 V, jistění 16 A, svařovací proud 15-280 A (400 V), 15-220 A (230 V), drát 0,6-1,2 mm, rozměry 380x520x640 mm, 37 kg





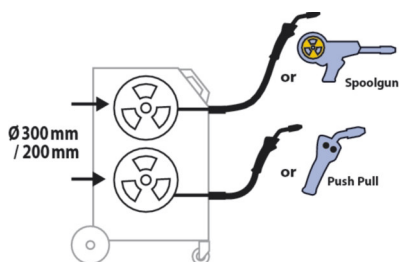
Siems & Klein spol. s r. o.

AUTOSERVISNÍ TECHNIKA - PRODEJ, SERVIS, LEASING
Krajní 1230, 252 42 Jesenice u Prahy, Praha - západ
Tel.: 608 98 39 68 (M. Bednář), 27201 6911, fax 27201 6944
martin.bednar@siems-klein.cz www.siems-klein.cz

GYS (výrobce Francie)

invertorový synergicky řízený svařovací přístroj s připojením 2 hořáků

2. 032729 **GYS NEOPULSE 300-T2**, impulsní invertorový synergicky řízený svařovací přístroj pro svařování různých materiálů především tenkých plechů ocelových, nerezových nebo hliníkových, použití také pro MIG-letování / tvrdé pájení, představuje nejmodernější technologii PULSE & PULSE IN PULSE pro svařování různých materiálů především tenkých plechů ocelových, nerezových nebo hliníkových, hodí se také pro MIG-letování a tvrdé pájení vysokopevnostních ocelí drátem CuSi3 a CuAl8 zejména v karosárnách, přístroj lze napájet třífázovým proudem 200-460 V, precizní dynamika a stabilita svařovacího oblouku, vynikající kvalita svárů i v těžko přístupných místech svařování tenkých plechů (např. hliníkových tl. 0,8 mm) jen s minimální deformací (15 A), velký vícebarevný displej (145 mm), rychlá navigace pomocí 2 potenciometrů (stlačení i otáčení), MIG/MAG - svařování ocel \varnothing 0,6 / 0,8 / 1,0 mm, nerezová ocel \varnothing 0,8 / 1,0 mm, hliník \varnothing 0,8 / 1,0 / 1,2 mm, MIG - pájení, pájky CuSi a CuAl \varnothing 0,8 / 1,0 mm, svařovací data lze ukládat na SD kartu, 230 V / 400 V, jištění 16 A, svařovací proud 15-280 A (400 V), 15-220 A (230 V), drát 0,6-1,2 mm, rozměry 630x1020x840 mm, 72 kg





Siems & Klein spol. s r. o.

AUTOSERVISNÍ TECHNIKA - PRODEJ, SERVIS, LEASING
Krajní 1230, 252 42 Jesenice u Prahy, Praha - západ
Tel.: 608 98 39 68 (M. Bednář), 27201 6911, fax 27201 6944
martin.bednar@siems-klein.cz www.siems-klein.cz

GYS (výrobce Francie)

invertorové synergicky řízené svařovací přístroje - příslušenství



3. **041486** **GYS SPOOLGUN**, hořák délky 4 m, vhodný pro svařování oceli, nerez oceli a hliníku, integrovaná cívka průměr 100 mm, krátké vedení drátu



4. **044111** **GYS PUSH-PULL TORCH**, hořák „tlak-tah“ délky 4 m zabraňuje napěchování měkkých drátů, vč. integrovaného elektromotoru pro konstantní posun drátu, vzduchové chlazení, tlačítko SELECT pro nastavení výšky oblouku a rychlosti posunu drátu, DZ 160 A/40 %, hmotnost 2,9 kg

